



谷夫道自动化科技有限公司  
GFD AUTOMATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

# NS100-AIO0804 说明书

苏州谷夫道自动化科技有限公司

Suzhou GFD Automation Technology Co.,Ltd





# 目录

目录 .....	i
图目录.....	ii
表目录.....	ii
文档版本更新记录 .....	1
第 1 章 功能描述 .....	2
第 2 章 模块展示图 .....	3
第 3 章 模块尺寸图及安装方式.....	4
3.1 模块尺寸图 .....	4
3.2 35mmDIN 导轨安装方式.....	6
第 4 章 接线图及说明 .....	7
4.1 NS100-AIO0804 模块接线说明 .....	8
4.2 LED 灯显示说明 .....	8

谷夫道

## 图目录

图 2-1 模块展示图 .....	3
图 3-1 模块 长*宽 .....	4
图 3-2 模块 厚度 .....	5
图 3-3 模块 底部导轨卡扣距离 .....	5
图 3-4 导轨安装图 .....	6
图 4-1 NS100-AIO0804 接线图 .....	7
图 4-2 ECAT 通讯接线说明 .....	7

## 表目录

表 4-1 NS100-AIO0804 .....	8
表 4-2 LED 灯显示说明 .....	8



## 文档版本更新记录

版本号	发布日期	改动说明
1	2015.04.24	初次发布

谷夫道

# 第1章 功能描述

NS100-AIO0804 是 NS100 模拟量输入输出模块，其功能参数包括如下：

- 8 个模拟量（两种模式：0~10V 或 0~20mA）输入。分辨率 12 位，转换时间 1ms，测量误差 $< \pm 0.3\%$ （满量程）。
- 4 个模拟量（四种模式：0~5V、0~10V、0~20mA、4~20mA）输出。分辨率 12 位，转换时间 1ms，输出误差 $< \pm 0.3\%$ （相对于最终值），电流模式时负载 $< 500 \Omega$ ，电压模式时负载 $> 5k \Omega$ 。
- 2 个 ECAT 网络通信接口。
- 一个 24V 电源输入口，电源输入范围为 18V~36V，24V 时，最大输入功率 5W。

## 第2章 模块展示图

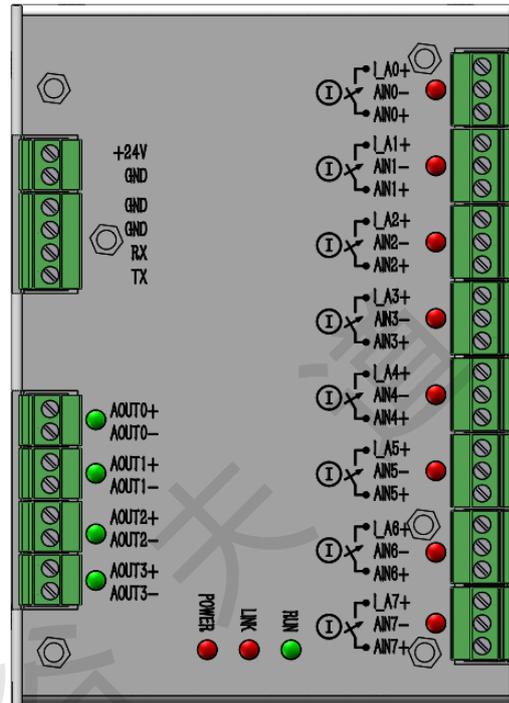


图 2-1 模块展示图

# 第3章 模块尺寸图及安装方式

## 3.1 模块尺寸图

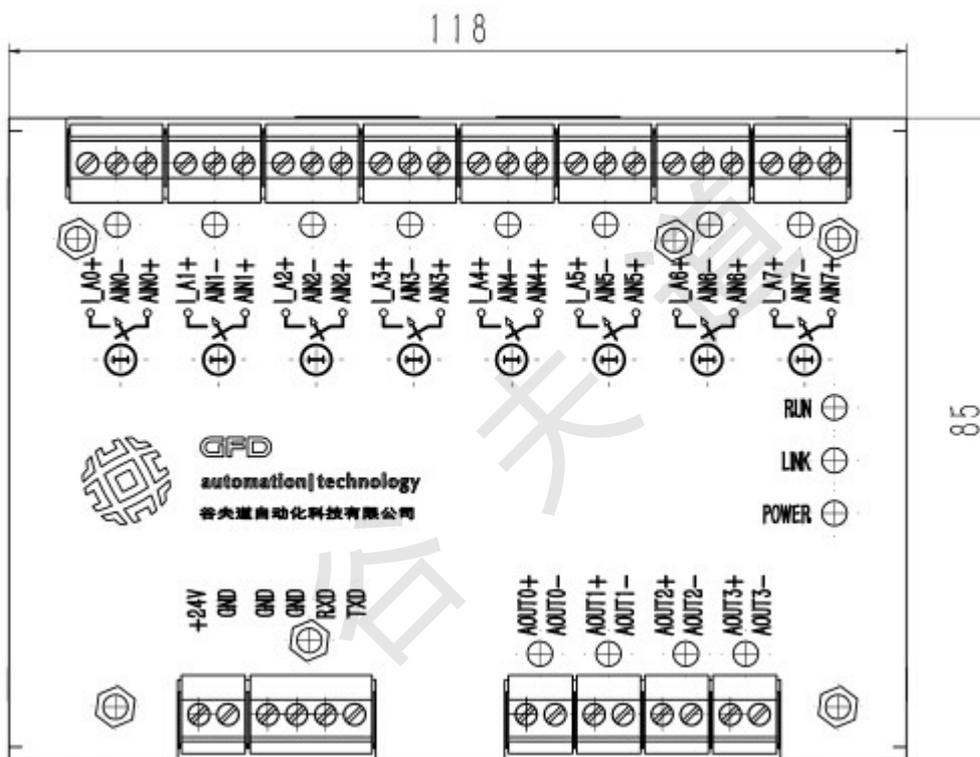


图 3-1 模块 长\*宽

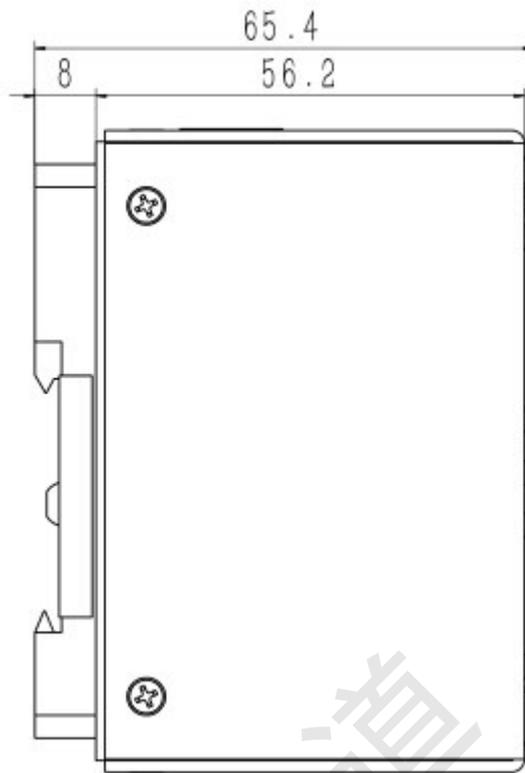


图 3-2 模块 厚度

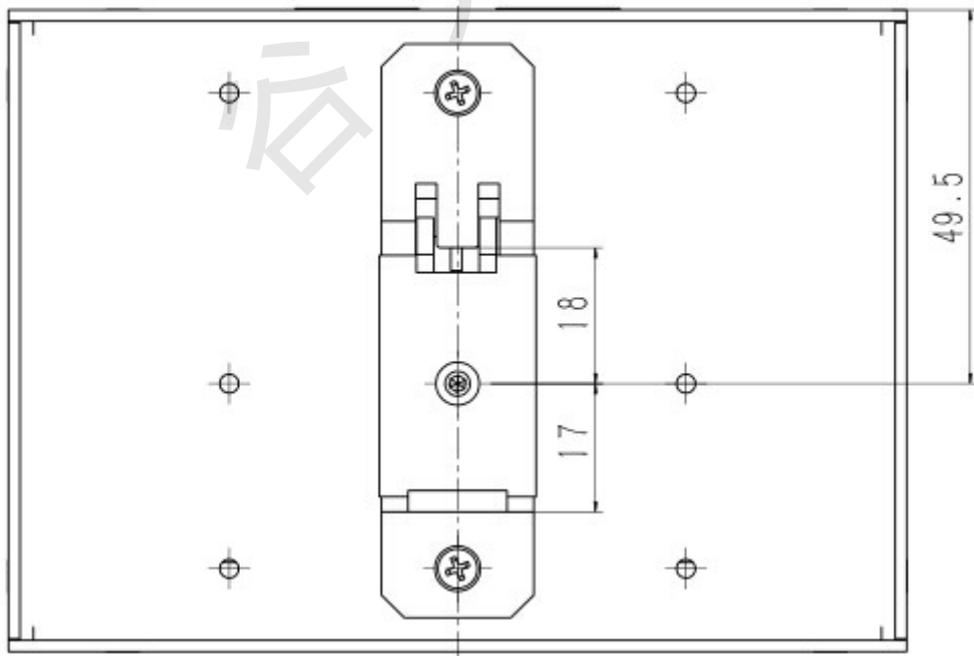


图 3-3 模块 底部导轨卡扣距离

### 3.2 35mmDIN导轨安装方式

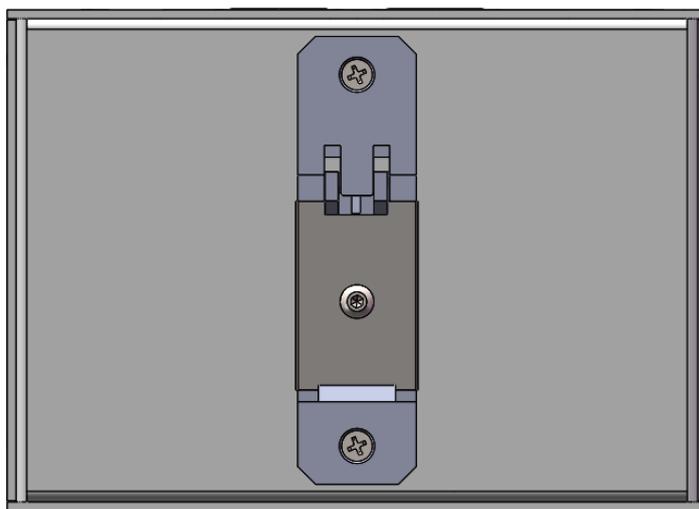


图 3-4 导轨安装图

## 第4章 接线图及说明

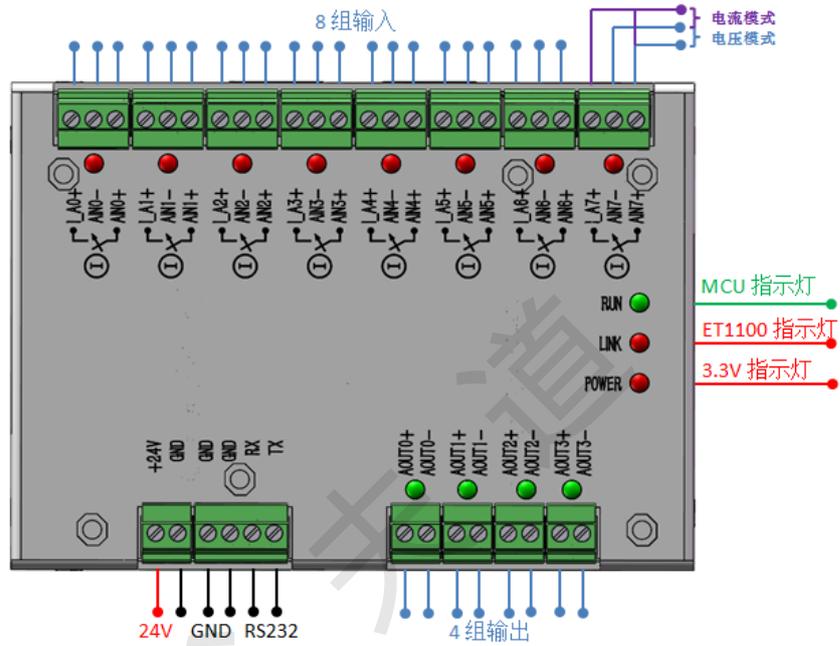


图 4-1 NS100-AIO0804 接线图

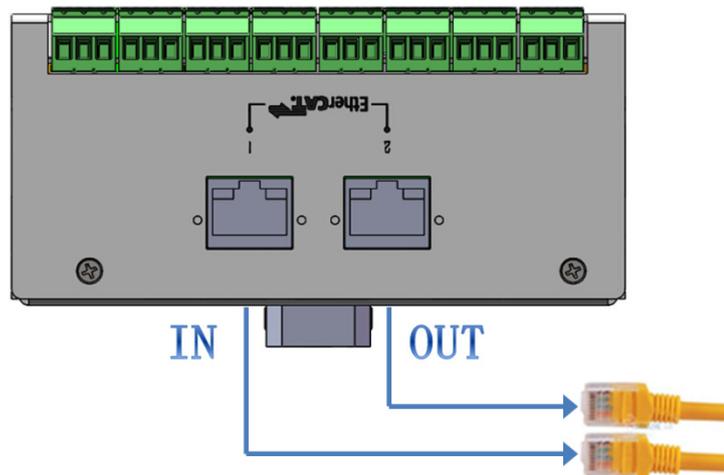


图 4-2 ECAT 通讯接线说明

## 4.1 NS100-AIO0804 模块接线说明

模块端	外部连接信号	说明
24V、GND	+24V 直流电压	24V 接正极，GND 接地
8 组输入 (AIN0~AIN7)	由客户选择定义	① 电压模式时，AIN+接正，AIN-接负，I_A+悬空 ② 电流模式时，将 I_A+与 AIN+相连接正，AIN-接负
4 组输出 (AOUT0~AOUT3)	由客户选择定义	AOUT+接正，AOUT-接负
1、2 以太网接口	1 为 IN，2 为 OUT	IN 连接前一个模块，OUT 连接后一个模块

表 4-1 NS100-AIO0804

## 4.2 LED灯显示说明

名称	含义	说明		
POWER	+24V 电源指示灯	灯亮表示电源正常		
RUN	MCU 是否正常工作	上电状态	正常工作状态	
		闪烁三次 后常亮	以 1s 周期闪烁	
LINK	指示模块与 PC 的通信	预工作状态	正常工作状态	初始化状态
		闪烁	常亮	熄灭
8 个输入	输入点指示灯	灯亮，表示有输入信号		
4 个输出	输出点指示灯	灯亮，表示有输出信号		

表 4-2 LED 灯显示说明

苏州谷夫道自动化科技有限公司

地址: 苏州工业园区新平街388号腾飞创新园8幢

邮编: 215028

电话: 0512-80988566

传真: 0512-80988826

网址: [www.gfdauto.com.cn](http://www.gfdauto.com.cn)